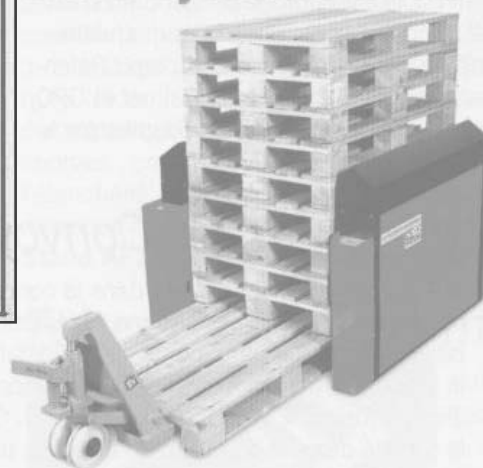


## Vif Module TRS

Optimiser la performance des équipements, minimiser les temps d'arrêt, adapter les cadences en temps réel : tels sont les objectifs du module TRS de Vif. En proposant des tableaux de bord construits à partir des données de production, celui-ci permet de réagir en temps réel pour améliorer l'efficacité, la qualité et la maintenance des lignes. Compatible avec tous les ERP, il peut être interfacé rapidement, étant connecté à la fois aux lignes de production, aux automates et aux outils de supervision. Selon Vif, le retour sur investissement est de trois à six mois. **Stand AE22. Service lecteur ☛ 05595**

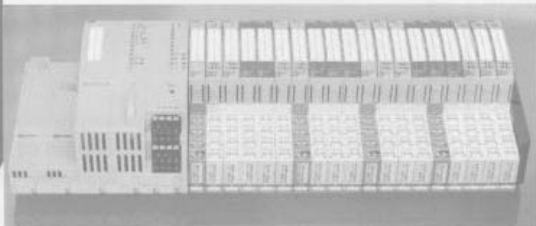
Innovante, sa plateforme logicielle aide à réduire d'ingénierie. Elle permet, par ailleurs, de décentraliser les structures de commande tout en conservant une seule interface pour les tâches de programmation et de maintenance, compatibles grâce à des interfaces de données et de protocoles, ce qui facilite la prise en main et la conversion. **Stand AE5. Service lecteur ☛ 05569**

## Soco Systems Sécurisat



Le P...  
solu...  
Syst...  
accie...  
tenti...  
prod...  
des...  
des...  
facil...  
par...  
insta...  
tion...  
pale...  
en bois ou plastique. D'une capacité de 5 palettes, il existe plusieurs modèles pour 14 à 24 palettes. Des capteurs contrôlent son fonctionnement et assurent la protection. **Stand AA1. Service lecteur ☛ 05538**

## Pilz Système d'automatismes



PSS4000 est un nouveau système conçu pour toutes les tâches d'automatismes : de la commande de machines au Motion Control, en passant par les techniques de sécurité.