

# GPAO

## La Mie Câline prépare ses commandes sur le Vif

Le leader vendéen de la BVP améliore, depuis 2001, sa GPAO, module par module, sur la base d'une solution standard Vif. La dernière étape, en date, est la mise en place de la préparation de commandes.



**M**aîtriser la logistique est le « nerf de la guerre » pour La Mie Câline, un des leaders français de la BVP qui dessert 180 magasins répartis dans toute la France et sur le point de s'étendre à l'international. Un réseau qui est livré deux à trois fois/semaine, à travers les huit plateformes de sa filiale Logistique : LMM. Les produits (pains, viennoiserie, pâtisserie, traiteur) étant livrés cru, précuit ou cuit en surgelé, on est ici dans une organisation très spécifique, avec une règle de qualité constante. Celle-ci est assurée par la centralisation des fabrications sur le site Monts Fournil, situé à Saint-Jean-de-Monts (85), le berceau de La Mie Câline fondée par la famille Barreteau. En 2007, il restait à optimiser les flux de produits et la gestion commerciale.

L'analyse réalisée par la société Vif, développeur de solutions informatiques métier, pour la mise en place de



**LA PAROLE À** **Jean-François Bouard** (à gauche) responsable gestion informatique de production et **Franck Bonnet** responsable gestion produits finis

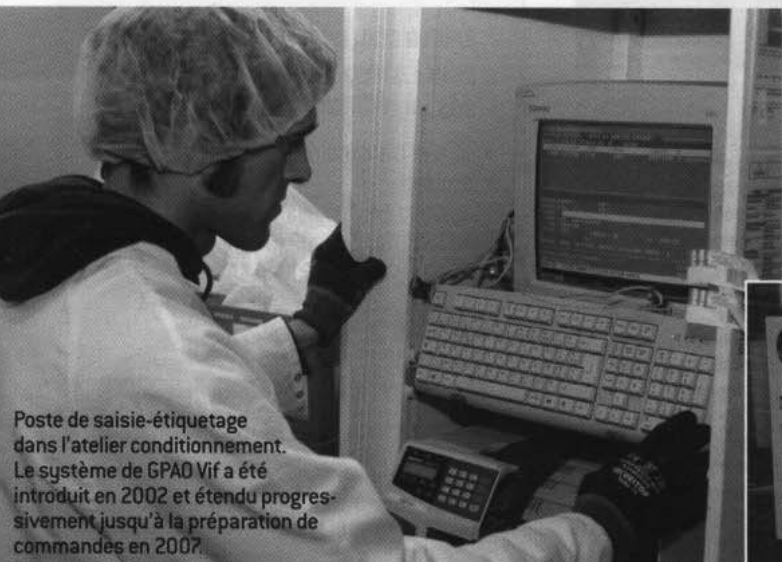
**Vif a changé notre travail!**

**L**e système nous apporte une sécurité dans la préparation de commandes. Par exemple, une palette non vue sera automatiquement repérée grâce aux procédures d'enregistrement et de suivi du système. Au niveau expédition, nous sommes sûrs qu'une commande est complète au départ de Saint-Jean-de-Monts.

la préparation de commandes, a relevé les principaux points suivants :

- la gestion d'un stock de masse assez conséquent ;
- un besoin d'assistance lors du réapprovisionnement du stock de picking ;
- une typologie de commandes extrêmement simple, sachant que l'unité de commande, la caisse, est la même que l'unité de livraison : aucun magasin ne peut commander au-dessous de la caisse.

Les caisses utilisées sont de six modèles différents, adaptées aux gammes de produits. Cette équivalence d'unité logistique, en interne et en externe, simplifie grandement la gestion de production. Y participent aussi le fait que les produits soient surgelés (disparition des contraintes liées aux produits frais), et que tous les clients (points de livraison) appartiennent à la même enseigne. Le schéma d'organisation est donc linéaire : de la réception matières à la livraison des produits



Poste de saisie-étiquetage dans l'atelier conditionnement. Le système de GPAO Vif a été introduit en 2002 et étendu progressivement jusqu'à la préparation de commandes en 2007.



Les caisses sont étiquetées sur le modèle EAN13 avec apposition d'une couleur différente chaque mois. Informations contenues : identification produit, numéro de lot, date de fabrication et DLUO, code-barres.

La fiche palettes reprend les mêmes informations, avec éventuellement plusieurs lots + le numéro de palette.